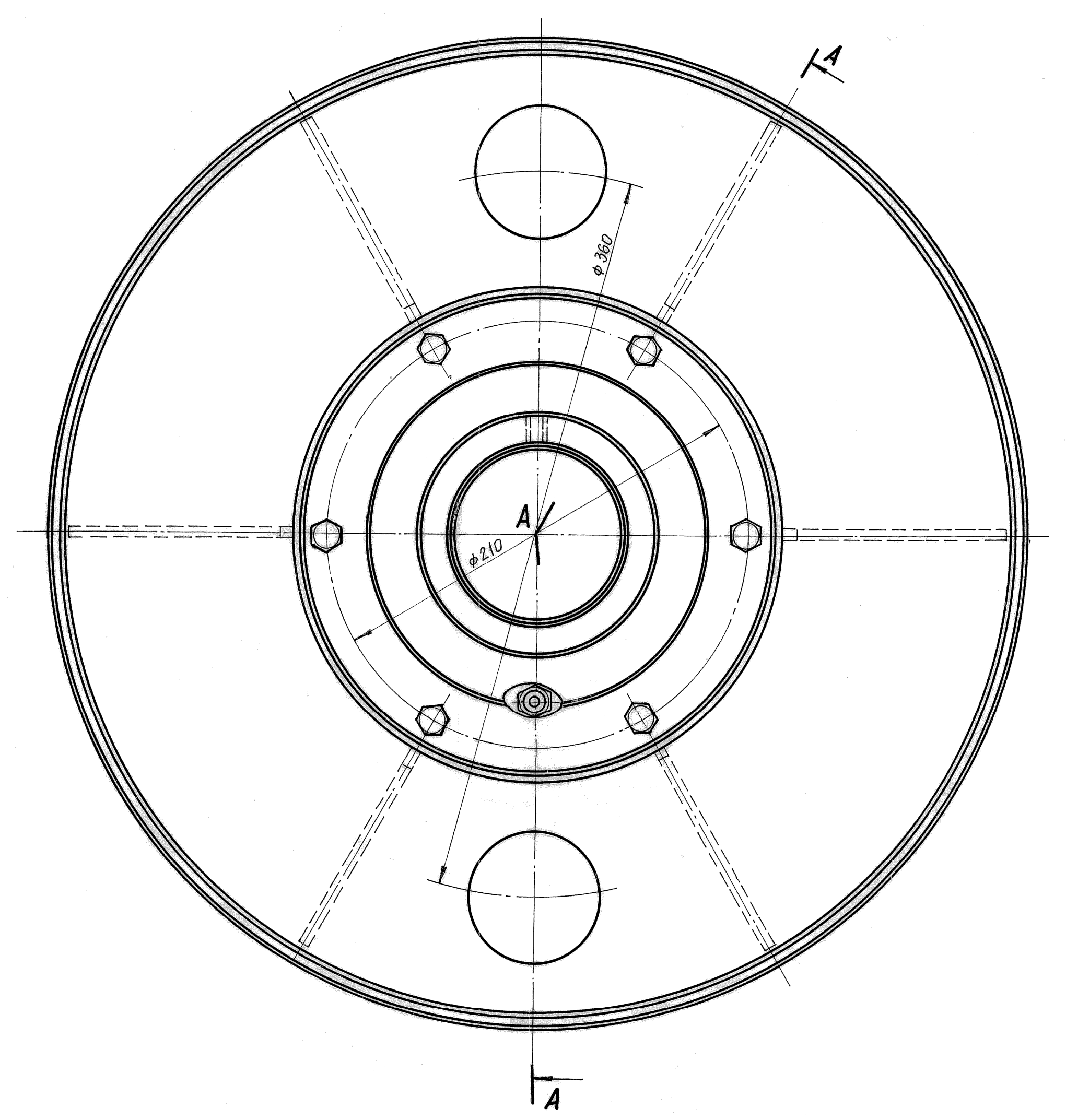
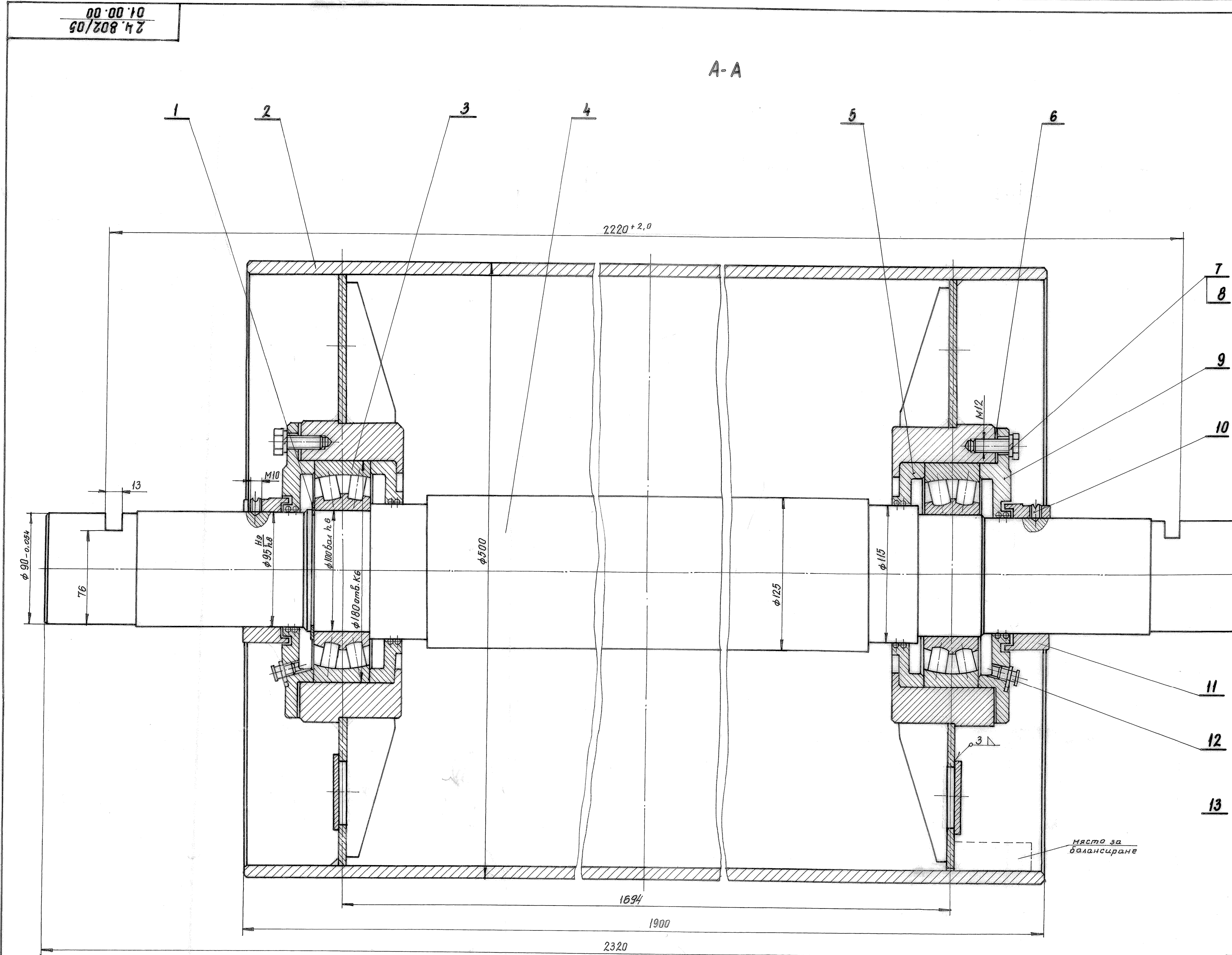




1. Максимално допустими обороти - $P_{max} = 1330 \text{ об/мин}$.
2. Тегло на въртящите се части - $G = 288 \text{ кг}$.
3. Махов момент - $GJ = 59,0 \text{ кгм}^2$.
4. Лагерите да се заредят с по 300 см^3 ерес АБДС 1415-69.
5. Лабиринтните повърхнини да се намажат със същата ерес.
6. Барабана да се балансира статически - допустима небалансираност 400 гр/м.

Транспортиращи № 10, 11, 12, 13, 14, 15 АБ; 16 АБ; 17 АБ; 18 АБ; 20 АБ; 21 АБ										ВП03.02.012	
13	ТЛ 121 00.00.04	Капачка $\phi 70 \times 6$ БДС 1640-73	ВСтЗсп БДС 2592-71	4	0,070	0,280	б/ч				
12		Пресмасленка $M10 \times 1$ БДС 1640-73		2	0,020	0,040					
11	24.802/01 02.00.05	Втулка	АСм5	2	1,020	2,040					
10		Винт $M10 \times 12$ БДС 1361-74		2	0,004	0,008					
9	24.802/01 02.00.04	Капачка	АСм5	2	4,650	9,300					
8		Шайба пруж. 12Н БДС 833-87		12	0,003	0,036					
7		Болт $M12 \times 30$ БДС 1234-71		12	0,042	0,504					
6	01.00.02	Уплътнител $\phi 240 \times \phi 181$	Лт 1 БДС 148-54 Картон	2	0,016	0,032	Б/ч				
5	24.802/01 02.00.02	Втулка	АСм3	2	0,470	0,940					
4	01.00.01	Ос	Кр. 130 БДС 2638-68 АСТ 5 БДС 2592-71	1	193,50	193,50					
3		Лагери $\phi 100 \times \phi 180 \times 46$ № 3320 по ГОСТ 3721-57		2	5,200	10,400					
2	01.01.00	Барабан		1	407,36	272,					
1		Пръстен $\phi 100$ БДС 2170-63		1	0,050	0,050					
Поз. №	Означение	Наименование	Материал	Бр.	единици	забел.					
					24.802/05 01.00.00	ВН 55-00					
Озн.	Бр. № на док.	Подпис	Дата			Стадий	Тегло	Нащед			
Чертащ	Бенкова	Ип/		Барабан		Е	624,36	1:2			
Разработ.	Коханов	Ип/		опъвателен		лист 1	Вс. листа 1				
Провер.	Коханов	Ип/		В-1600мм D=500мм		ТЕЦ					
Н-с одобр.	Иванов	Ип/				„Марица-изток 2“					
Д-р група	Данев	Ип/									